

DRAJE KAPLAMA MAKİNALARI VE SOĞUTMA SİSTEMİ OTOMASYON PROJESİ

Proje Özeti

- ⚡ Draje kaplama üretim hattı için geliştirilen otomasyon projesinde; otomasyon panosu kurulumu, saha kablolama ve PLC programlama süreçleri başarıyla tamamlanmıştır.
- ⚡ Sistem, soğutma ve kaplama proseslerini otomatik olarak yöneterek üretim doğruluğunu, hızını ve verimliliğini artırmaktadır. Manuel müdahale minimuma indirilmiş olup, üretim hattı HMI panel üzerinden merkezi olarak izlenip kontrol edilmektedir

Teknik Detaylar

- ⚡ PLC Markası: Siemens S7-1200
- ⚡ Kullanılan Donanımlar: HMI Panel (Siemens KTP700), sıcaklık ve nem sensörleri, frekans invertörleri, endüstriyel pano ve kontrol ekipmanları
- ⚡ Kontrol Fonksiyonları: Draje kaplama işleminin otomatik kontrolü, sıcaklık ve nem optimizasyonu, soğutma sürecinin hassas ayarı, hat senkronizasyonu, reçete bazlı çalışma, arıza tespiti ve alarm yönetimi
- ⚡ Haberleşme Protokolleri: Profinet, Modbus TCP
- ⚡ Yazılım Dili / Standardı: Ladder Diagram (LD), IEC 61131-3 standardına uygun programlama
- ⚡ Görselleştirme ve İzleme: HMI üzerinden sıcaklık, nem ve üretim adımlarının canlı takibi, otomatik veri kaydı, üretim raporlama sistemi
- ⚡ Emniyet: Acil stop devreleri, güvenlik röleleri (EN ISO 13849-1'e uygun).
- ⚡ Proje Süresi: 2,5 hafta (planlama, yazılım geliştirme, devreye alma, operatör eğitimi)

Avantajlar

- ✓ Ürün kalitesinde standartlaşma
- ✓ Üretim süresinde %20 kısalma
- ✓ Enerji tasarrufu ile maliyet avantajı
- ✓ Minimum manuel müdahale, düşük hata oranı
- ✓ Operatör dostu arayüz ile kolay kullanım

✉ info@proplcotomasyon.com

☎ +90 (0530) 653 42 72

📍 İstanbul / Beylikdüzü

🌐 www.proplcotomasyon.com

